

Silenzioso, compatto ed estremamente potente

Compressore a vite BOGE C 14 PMR 270

- MASSIMA EFFICIENZA
- STRUTTURA COMPATTA
- SILENZIOSI
- MASSIMA FACILITÀ DI MANUTENZIONE

Grazie alla regolazione di frequenza integrata con motore a magneti permanenti, i compressori compatti BOGE della serie C PM presentano valori ottimali di efficienza: quando il fabbisogno d'aria compressa diminuisce, il consumo di energia del compressore si riduce, i tempi di inattività sono ridotti al minimo e le oscillazioni di pressione vengono attenuate. Avviamenti e arresti soft proteggono componenti della macchina prolungandone quindi la durata.

I tratti caratteristici più importanti:



MODULO COMPATTO BOGE

Il profilo ottimizzato del rotore del compressore compatto BOGE raffreddato a iniezione d'olio garantisce, unitamente ai componenti ben progettati, un funzionamento ottimale e la massima efficienza energetica. Il design intelligente dell'intero impianto assicura perdite di pressione minime e una grande silenziosità.



UNITÀ DI CONTROLLO BASE CONTROL

Assicurare sempre il modo operativo più economico e il funzionamento del compressore in sicurezza – di questo si occupa l'unità di controllo di serie base control con il suo sistema di comando e monitoraggio. Le segnalazioni singole di guasto, l'indicazione permanente di pressione e di temperatura e la protezione antigelo sono solo alcune delle funzionalità di serie.



REGOLAZIONE DI FREQUENZA INTEGRATA CON TRASMISSIONE DIRETTA

Per massimizzare l'efficienza del compressore e dell'impianto, la portata può essere adattata continuamente alle forti oscillazioni del fabbisogno di aria compressa tramite la regolazione di frequenza. In tal modo si evitano ore di funzionamento a vuoto e la pressione dell'impianto diminuisce – e tutto questo a una pressione di rete costante.



MASSIMA FACILITÀ DI MANUTENZIONE

I componenti, facilmente accessibili dalla parte anteriore, dimostrano come ridurre al minimo i costi di manutenzione e di assistenza: la stessa apertura di servizio per il filtro disoleatore a cartuccia e il filtro dell'olio ad alte prestazioni ha il medesimo obiettivo, ovvero la massima facilità di manutenzione.

DATI TECNICI	
Portata effettiva dell'intero impianto @ 7,5 bar min.- max	0,30 – 1.74 m ³ /min
Portata effettiva dell'intero impianto @ 10 bar min.- max	0.30 – 1.50 m ³ /min
Portata effettiva dell'intero impianto @ 13 bar min.- max	0,32 – 1.28 m ³ /min
Potenza nominale motore principale di azionamento	11,00 kW
Grado di protezione/classe dei materiali isolanti del motore	IP 55 / F
Tensione di esercizio (compressore)	400 V / 50 Hz
Tensione di comando (compressore)	24 V AC / 24 V DC
Volume aria di raffreddamento (compressore)	2000,00 m ³ /h
Temperatura di aspirazione e temperatura ambiente (min ... max)	+5...+40 °C
Aumento temperatura dell'aria compressa rispetto a quella di	15 K

DIMENSIONI E PESO	
Versione silenziosa (v. disegno quotato):	M1200.1266
Livello di pressione sonora standard (secondo DIN EN ISO 2151)	73 dB(A)
Larghezza	1840 mm
Profondità	804 mm
Altezza	1404 mm
Raccordo aria compressa (rubinetto a sfera)	G ¾
Peso	360,0 kg

Altre dotazioni opzionali:

- Focus control 2.0
 In dotazione opzionale il più evoluto controllore Focus control 2.0 – che permette di gestire fino a 4 compressori on/off e/o con inverter in modalità Master/slave, con scambio ciclico con carico equilibrato, l'inserimento automatico di compressori in caso di anomalia, indicazione dello stato dei singoli compressori e/o dell'impianto. Accesso tramite sistema RFID.

Con riserva di modifiche tecniche.

Possono essere raffigurati accessori opzionali che non fanno parte di questa offerta.

I valori di potenza indicati si riferiscono a compressori con dotazione standard.

Unità di comando per compressori BOGE base control

Già l'unità di controllo base BOGE **base control** offre di serie, oltre alle funzioni fondamentali di un'unità di comando per compressori, anche una modalità antigelo automatica e il misuratore di perdite BOGE. Nella videata principale del display LCD sono visualizzati parametri e stati – tramite simboli intuitivi. Tutte le impostazioni possono essere modificate immettendo un codice. È possibile impostare la funzione Autorestart e di protezione dalle basse tensioni a seguito di interruzione di corrente. In via opzionale possono essere visualizzati messaggi a potenziale zero (pronto, funzionamento, guasto, sotto carico).



I tratti caratteristici più importanti:



CONTROLLO TRASPARENTE

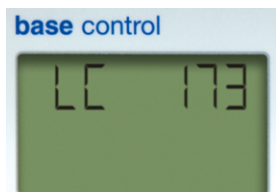
Il controllore permette il controllo chiaro, semplice e affidabile dei parametri operativi su due livelli. Il display principale visualizza la pressione di rete, la temperatura, le condizioni di esercizio (funzionamento sotto carico / a vuoto) e il collegamento per il contatto di comando esterno per l'autorizzazione alla produzione di aria.



MISURATORE DI PERDITE INCLUSO

compressa.

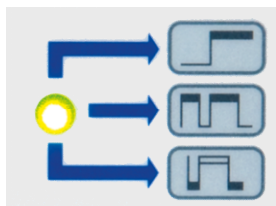
Il controllore è dotato di serie del misuratore di perdite BOGE. Durante il tempo di riposo del compressore, il misuratore di perdite BOGE misura automaticamente la quantità di perdite nella rete d'aria compressa. È quindi possibile determinare e localizzare facilmente le perdite e ottimizzare comodamente la produzione d'aria



INTEGRAZIONE E AGGIORNAMENTI SOFTWARE

tramite messaggi di guasto e allarme a potenziale zero.

Con il modulo interfaccia ModBus, il controllore può essere integrato in un sistema di controllo sovraordinato. Il test integrato delle uscite facilita la diagnostica degli errori. Tramite un adattatore gli aggiornamenti software possono essere salvati nel sistema in locale, ed è anche possibile monitorare le condizioni di funzionamento



CONTROLLO E MONITORAGGIO IN BASE ALLE ESIGENZE

base control è orientato alle esigenze specifiche dei singoli utenti e seleziona il modo operativo più favorevole, ottimizzando automaticamente i cicli di commutazione dei motori. La pressione di rete e il tempo di arresto graduale (per il funzionamento di breve durata) sono impostabili mediante tastiera.